

エアプレスの制御機能と荷重管理が 一体になったオールインワン・コントローラ

PRESS CONTROLLER CP-2



SDカードスロット
測定データ、設定値の保存
※SDカード1GB付属



FCC製ロードセルとのセットでのご使用をおすすめします。
最適なロードセルと荷重調整校正をして出荷いたします。

【特長】

■ エアプレス制御機能 1サイクルの運転動作(モード)は全7種類



設定荷重到達信号を利用しワークへの過負荷や押切不足を防ぎます。〈モード1, 7〉

- 上・下限値、設定荷重は10パターン記憶可能
- 約4,000回/秒の高速サンプリング処理で薄物の圧入や高速圧入に対し高い追従性を発揮
- タイマーの設定は0.0~9.9secまで設定可能
〈モード2, 3, 4, 5, 6〉 (0~99secへの変更可能)

【測定器仕様】

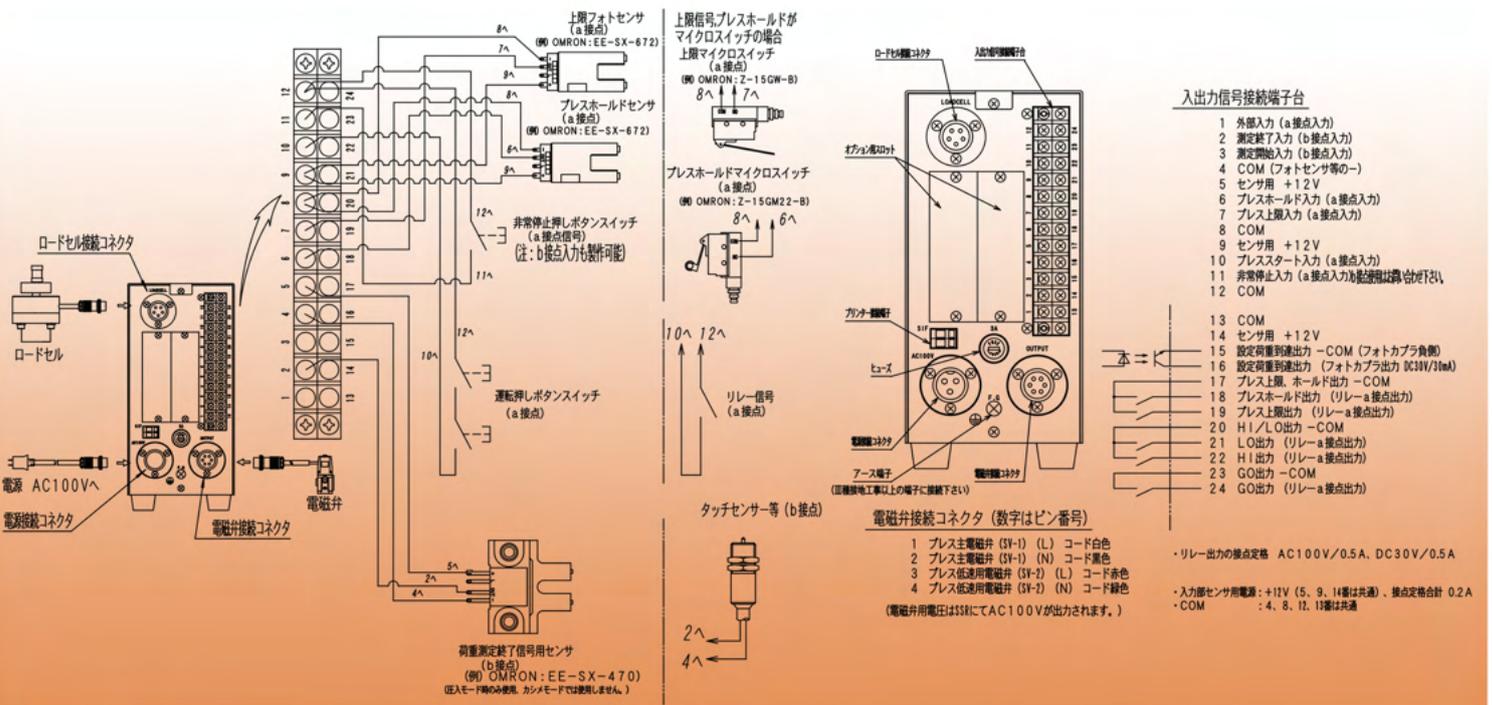
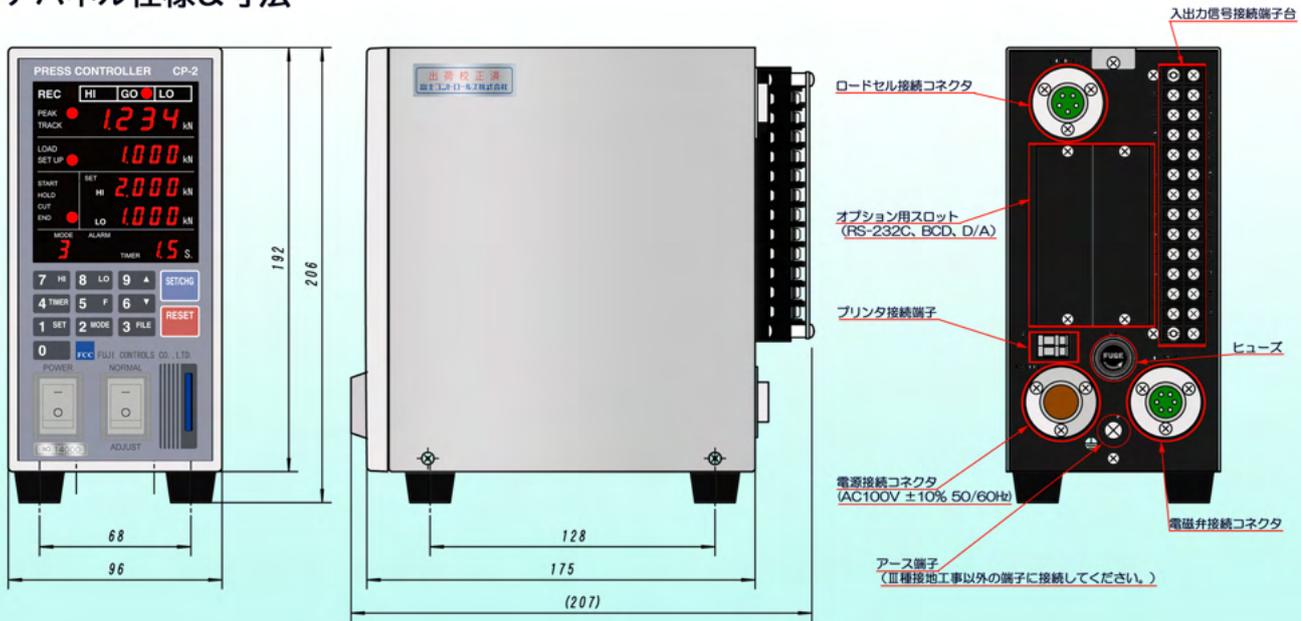
| | |
|----------|--|
| 型 式 | CP-2 |
| 判定機能 | 1点ホールド(定点荷重または、ピーク値) |
| 最大表示 | 9999 |
| 小数点位置 | 任意位置設定 |
| サンプリング速度 | 約4,000回/秒(内部システム速度) |
| 比較判定機能 | 上・下限値10パターン(シートスイッチにて切替) ※オプションボード追加により外部切替可 |
| 判定結果 | LED表示、リレー出力 (LO, GO, HI) |
| 荷重表示精度 | 0.5% F.S. ±1 digit (23±3°C) ロードセルと総合 (10U, 超薄型, 超小型は1% F.S. ±1 digit) |
| 電 源/消費電力 | AC100V ±10% (50/60Hz) /100VA |
| 寸 法/質 量 | W96mm×H206mm×D175mm(突起部含まず) /約2.9kg |
| タイマー制御 | 0.0~9.9秒または0~99秒のいずれかを選択 |
| 出力信号 | プレスシリンダ上・下限位置信号リレー出力 比較信号リレー出力 (LO, GO, HI) 設定荷重到達信号フォトカプラ出力 |
| 電磁弁駆動出力 | AC100V 3回路 |
| 動作モード | 7種類 |

● ロードセルの仕様は別途ロードセルカタログをご参照ください。



★CP-2は、エアプレスやエアハイドロプレスと組み合わせる事で、本来の効果、機能を最大限に発揮します。

■ リアパネル仕様&寸法



■ オプション

- RS-232C
- D/A
- BCD
- プリンタ(ロール紙印字)
- ロードセル延長ケーブル(型式:PA-3M)
- 試験成績表・校正証明書・トレーサビリティ体系図



● ロードセルには寿命があります。定期的な調整校正をお奨めいたします。

※詳細寸法図及びCADデータ (DXF) をご提供しますのでご利用ください。
 ※ご使用上の注意事項等、ご使用の際に必要な内容につきましては必ず取扱説明書をお読みください。
 ※製品の仕様は改良のため、変更する場合があります。あらかじめご了承ください。
 ※本カタログに掲載されている製品の外観は、CGIにより生成されているため実物と異なる場合があります。
 ※製品の色調は印刷のため実物と異なる場合があります。

富士コントロールズ株式会社

〒102-0072 東京都千代田区飯田橋1-5-6

TEL : 03-3265-5437

FAX : 03-3265-5430

E-mail : sales@fujicon.net

ホームページ

<https://www.fujicon.net>

