

# FCCエアープレス定期点検表

機械番号  
型式

日付 20 . . .  
作業者:

No.	検査項目	確認事項	処置方法	印
全 体	1 外見	機械本体は作業台に固定されているか	作業台にしっかりと固定します。	
	2	外観にひび、割れ等無いか	問題有りは弊社へ連絡ください	
シリ ン ダ	3 アクリルカバー	破損等が無いか	交換	
	4 メカニカルストッパ	ボルトでしっかりと固定されているか(手で回し回転しないか)	固定ボルトを増し締め	
	5 シリンダ	タイロッドにゆるみが無いか	増し締め	
	6 シリンダ	円滑に動作するか、異音が無いか	問題有りは弊社へ連絡ください	
	7 ピストンロッド	固定されたメカニカルストッパを手で回しピストンロッドが固定されているか(回転しないか)	問題有りは弊社へ連絡ください	
	8 回り止め(ロッド)	※1 鑄びていないか	給油またはグリスアップ	
	9 回り止め(アーム)	※1 ゆるみが無いか。適正な隙間があるか	適正箇所へ固定	
	10 エア機器全般	エア漏れ、油洩れ箇所が無いか	増し締め、劣化の場合は部品交換	
	11 エア配管	チューブ硬化やひび割れなど無いか	交換	
空 圧	12 フィルタレギュレータ	水が溜まっていないか	ドレン抜き	
	13 電磁弁	正常に動作しているか(手動確認)	分解清掃又は交換	
	14 インチングバルブ	正常に動作するか	交換	
	15 配線類	ゆるみが無いか	増し締め	
電 気	16 センサ類	※2 正常に動作しているか、ゆるみが無いか、作動位置が適正か	適正箇所へ固定	
	17 押し鉗スイッチ	保持リングの破損・脱落が無いか	交換	
動 作	18 プレス動作	※3 低圧(0.2MPa)で動作するか	問題有りは弊社へ連絡ください	
	19			

## 注 意

保守点検や清掃を行うときは、プレスの電源をコンセントから抜き、空圧の確認作業以外ではエアーの供給を切ってから行ってください。感電もしくは、機械に体を巻き込まれたり手をはさむなどにより人がケガまたは重傷を負う恐れがあります。

※1 FCP-100はシリンダに回り止めを内蔵しています。(確認できません)

※1 FCP-200, 500, 750H, 1000型は回り止めはキー溝タイプです。溝に給油またはグリスアップを行います。

※2 タイマー・ボックス付きの場合

※3 通電及びエアー供給後、動作確認を行います。

問い合わせ先:富士コントロールズ株式会社 技術部宛 03-3265-5437

E-mail : [sales@fujicon.net](mailto:sales@fujicon.net)