

FM-2 使用步骤

非常感谢你这次购买我们的产品 FM-2。

为了充分发挥本机的性能，请你使用前务必阅读使用说明，并妥善保管，以备必要的时候做参考，希望你能一直喜欢我们的产品。

为了正确安全的使用

下面记载的注意事项，是为了正确使用本产品，防止相关的人，产品和财产的损害。

⚠ 警告	错误使用的时候，是有可能造成死亡或者重伤。
⚠ 注意	错误使用的时候，是有可能造成死亡或者重伤。 错误使用的时候，是有可能造成轻伤或者中程度的伤害的。还有，不安全的使用或者 有对物质的损害的情况，都会有报警。

本机器是模具冲压用做成的产品，在没有商量的情况下，在其它场合使用，机能和性能得不到保证。

本机器是为了在日本国内使用，日本以外的国家使用的时候，一定要遵守那个国家的安全规定。

⚠ 警告

请不要自己改造，分解，修理。必要的时候请一定联系本公司。因为会造成意想不到的火灾，触电，受伤，所以事先未经允许使用的时候造成的故障，事故，本公司不负责任。

压力机滑块上升后停止的时候，请确认按钮开关附件没有作业人员。调整中被其他人误按按钮开关的情况，可能导致人身事故。

⚠ 注意

请按负载传感器规定的容量使用，使用超过规格会造成动作出现失误，故障。

请在周围温度0~50度的范围内使用。避免阳光直射，有热风的地方。选择灰尘，噪音少的地方。不要直接溅上稀释剂等有机溶剂，水和机械油。会是动作出现失误，故障的原因。

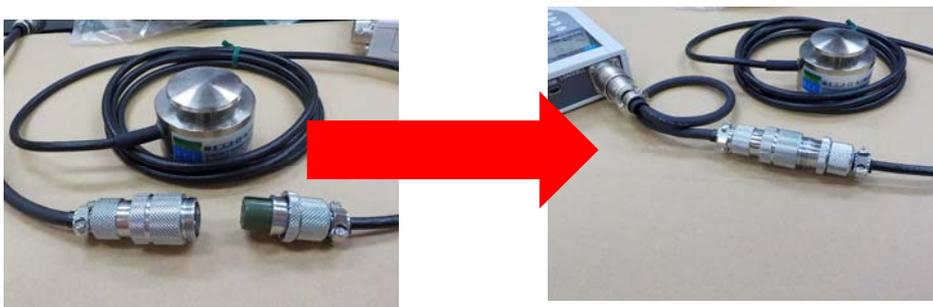
1) 从专用的箱子中取出 FM-2 测定器, 负载传感器, 耐压板, 连接线。



2) 把连接线接在 FM-2 测定器上。



3) 负载传感器和连接线连接。



4) 把负载传感器放在冲压机底座上, 耐压板压在上面。



5) 目视调整位置。



6) 把电源开关调到 ON。



7) 屏幕清零。

按 3 键然后选择 1，按 SET/CHG 键



CURRENT DATA ZERO CH1

1 :SET

2 :CLEAR

ESC:CANCEL

8) 耐压板在压力机滑块上加压，在屏幕上显示出来。



注意 用完后请用专用的手提箱保管，为了不让耐压板出现痕迹，要用附属的皮革包住收纳。推荐本机器的校正周期是1年。